

技术规格

型号		AutoScan-KM II	AutoScan-KM	AutoScan-K20
扫描模式	高速扫描	26束交叉蓝色激光线	22束交叉蓝色激光线	14束交叉红色激光线
	精细扫描	7束平行蓝色激光线		5束平行蓝色激光线
	大面幅扫描	11束平行红外激光线		-
	深孔扫描	额外1束蓝色激光线		额外1束红色激光线
激光线数合计		45 束	41 束	20 束
精度 ⁽¹⁾		0.020 mm		
最高扫描速率		1,650,000 次测量/秒	1,350,000 次测量/秒	650,000 次测量/秒
最大扫描面幅		1440 mm × 860 mm		550 mm × 600 mm
摄影测量	是否选配	标配 (内置)		
	面幅	3760 mm × 3150mm		2500 mm × 3000 mm
	景深	2500 mm		
激光类别		Class II (人眼安全)		
最高分辨率		0.010 mm		
最高体积精度 ⁽²⁾	标准	0.015 mm + 0.030 mm/m		0.015 mm + 0.035 mm/m
	配备1m高精度标杆	0.015 mm + 0.020 mm/m		
	配备MSCAN-L15 全局摄影测量系统	0.015 mm + 0.012mm/m		
景深		925 mm		450 mm
输出格式		.stl, .ply, .obj, .igs, .wrl, .xyz, .dae, .fbx, .ma, .asc等, 可定制		
工作温度		-10°C – 40°C		
接口方式		USB 3.0		
专利证书		CN204329903U, CN104501740B, CN104165600B, CN204988183U, CN204854633U, CN204944431U, CN204902788U, CN105068384B, CN105049664B, CN204902784U, CN204963812U, CN204902785U, CN204902790U, CN106403845B, CN209197685U, CN209263911U, CN106500627B, CN106500628B, CN206132003U, CN206905709U, CN107202554B, CN209310754U, CN209485295U, CN209485271U, CN305446920S, CN209991946U, US10309770B2, KR102096806B1, KR102209255B1, US10914576B2, EP3392831A4		

(1) ISO 17025实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对尺寸探测误差 (PS) 性能进行评估。
(2) ISO 17025实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对球心距测量误差 (SD) 性能进行评估。



AUTOSCAN-K
自动化3D检测系统

高度集成自动检测 安全高效



AUTOSCAN-K

AutoScan-K系列自动化三维检测系统，采用机器视觉技术，无接触无损伤。在保证极高准确性的同时，能高效执行在线批量扫描检测任务。24小时不间断工作，帮助企业降低制造成本，缩短产品上市周期，提高收益回报率。配有多种个性化工作模式，AutoScan-K可充分满足不同工业场景的测量需求。同时基于先进的机器视觉算法，能精准控制机器人的运行轨迹，方便实现高效无人化的批量检测。

自动检测全流程

无需人工参与，可设定不同产品、扫描路径、测量工艺，自动批量进行三维扫描、对比检测、生成检测报告。

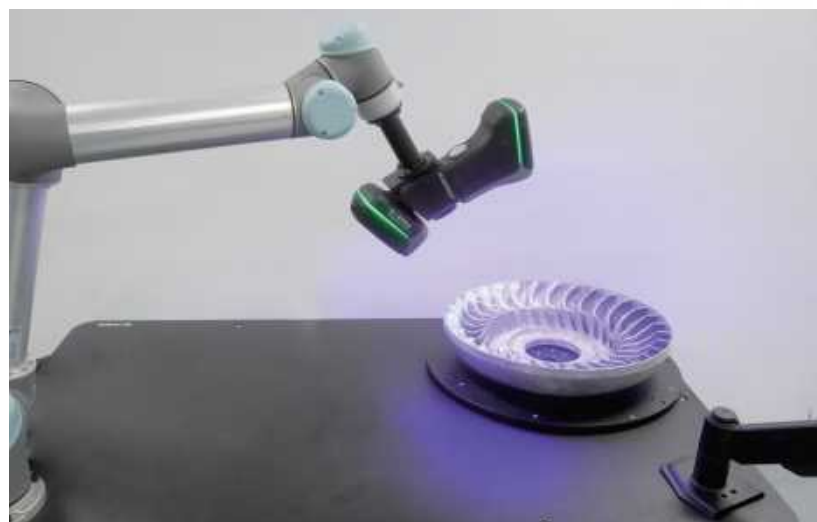
安全可靠 无接触无损检测

依托自动光学测量技术，实现真正的无接触无损伤智能化检测，安全可靠，适用于各种车间环境；配备工业级智能转台，高效无死角检测。



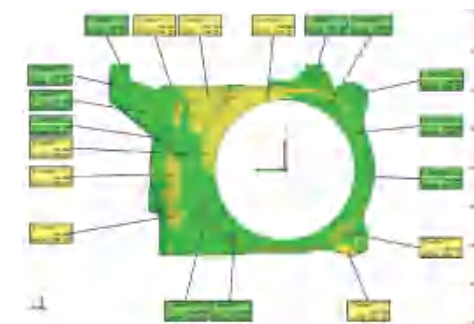
全尺寸工件精密测量

可检测不同尺寸重量及材质的工件，激光线多达45束，高密度扫描，每秒高达1,650,000 次；能在严苛的工业环境中进行精密检测，分辨率高达0.010 mm，体积精度高达0.030 mm/m。



支持二次开发

支持系统二次开发，用户可调用SDK接口对系统进行控制。



个性化模式

基于工件特征，个性化选择不同的测量模式；对于不同的检测需求，可对工件进行多角度装夹设定检测路径。

智能转台 无需贴点

工业级智能自动转台适配各尺寸工装夹具，无需在扫描物体上贴点，快速装夹，稳定可靠，极大简化扫描前的准备工作。



一体化集成设计

整套自动化三维检测系统采用一体化集成设计，轻松部署高精度批量车间检测系统。

